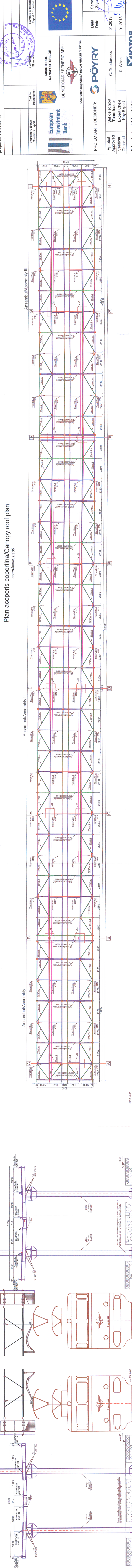


Toate tipurile de oțel (în special Bst 500) vor avea obligatoriu clasa de ductilitate C.  
 All types of steel (especially Bst 500) will mandatory have the ductility class C.  
 Acest plan anulează și înlocuiește planul nr. PT.03.03.22.RE.02.002 elaborat la data 01.2013.  
 This layout plan canceled and replaced layout plan no. PT.03.03.22.RE.02.002 prepared on 01.2013.

Plan acoperis copertina/canopy roof plan  
 scara/scale:1:100



Verificator / Export Checker / Export	Cerșia Requirement	Semnătură / Signature	Referat / Expozita Report / Expertise
		MINISTERUL TRANSPORTURILOR BENEFICIAR / BENEFICIARY: COMPANIA NAȚIONALĂ DE CĂI FERATE "CFR" SA	
PROIECTANT / DESIGNER: 		Data Date	Semnătura Signature
Approbat Approved	Șef de echipă Team leader	01.2013	
Verificat Expert Key	Expert Cheile Key Expert	01.2013	
Subcontractant / Subcontractor 			
Approbat Approved	Adjunct Șef de echipă Deputy Team leader	01.2013	
Proiectat Designed	Inginer Engineer	01.2013	
"Reabilitarea liniei c.d. Frontieră - Simeria, parte componentă a coridorului IV Pan - European pentru circulația trenurilor cu viteză maximă de 160 km/h" / "Rehabilitation of the Railway Line Border - Simeria, component part of the Pan - European Corridor for high speed rail with a maximum speed of 160 km/h" / Section 3: Gurada - Simeria			
Denumire desen / Drawing name: Plan acoperis și sectiuni copertina tip II-Stația Ila - Ila Station -Type II canopy roof plan and sections			
Scara / Scale	Revizii / Revision	Cod desen / Drawing Code	Nr / No
1:50;1:100	1/05.2013	PT.03.03.22.RE.02.002	02/04

1. Sistemul de protecție anticorozivă va fi de tip alchidic.  
 2. Stratul intermediar de vopsea va avea o grosime de 50-60mm.  
 3. Stratul de finisare va avea o grosime de 70-80mm.  
 4. Stratul de finisare va avea o grosime de 70-80mm.  
 5. Măsurarea grosimii straturilor lăcuite se va face cu elctrometrul.  
 6. Măsurarea grosimii straturilor lăcuite se va face cu elctrometrul.  
 7. Măsurarea grosimii straturilor lăcuite se va face cu elctrometrul.  
 8. Măsurarea grosimii straturilor lăcuite se va face cu elctrometrul.  
 9. Măsurarea grosimii straturilor lăcuite se va face cu elctrometrul.  
 10. Măsurarea grosimii straturilor lăcuite se va face cu elctrometrul.

After checking the project, the execution factory prepares the execution documentation that should include:  
 • All machining operations that require execution of elements starting from division and ending with their delivery;  
 • Technologic process of execution for each subassembly;  
 • Reference to the specific of the work and the equipments available and the season when the work will be done.  
 The technical documentation should be prepared by staff with experience in mounting works (engineers, foremen) that will run the mounting while taking into account both the specific of the work and the equipments available and the season when the work will be done.  
 The factory and to bid to propose necessary arrangements or additions that could ease the montage.  
 The technical montage documentation should include:  
 • Spacing and measures concerning storage and transport on the site of construction elements;  
 • Check of dimensions involved in the obtaining of necessary montage tolerances;  
 • Preparation and execution of montage joints;  
 • Elements of montage and levels indicated in the project for the construction mounting;  
 • Methods to support and ensure the stability of elements during the intermediary montage phases.

După verificarea proiectului uzina constructoare întocmește documentația de execuție care trebuie să cuprindă:  
 • toate operațiunile de prelucrare care necesită realizarea elementelor începând de la diviziune și terminând cu expedierea lor  
 • tehnologia de fabricație și tăiere  
 • procesul tehnologic de execuție pentru fiecare subansamblu  
 • referințe la specificul lucrării și la echipamentele disponibile și sezonul în care se va realiza lucrarea.  
 Documentația tehnică trebuie întocmită de personal cu experiență în lucrări de montaj (ingineri, meștri) care vor conduce montajul înfuzând în același timp și utilizând de cele ale metalului de bază care se succedă.  
 Documentația tehnică de execuție trebuie să cuprindă:  
 • spațierea și măsurările referitoare la depozitarea și transportul pe șantișă  
 • verificarea dimensiunilor implicate în obținerea necesarelor toleranțe de montaj  
 • pregătirea și executarea îmbinărilor de montaj  
 • elementele de montaj și nivelurile indicate în proiect pentru construcția montajului  
 • metodele de susținere și asigurarea stabilității elementelor în fazele intermediare de execuție.

Universal remarks valid for the entire project:  
 The excutants is bound to verify all the information from the plans and to communicate the necessary arrangements or additions that could ease the montage.  
 The factory and to bid to propose necessary arrangements or additions that could ease the montage.  
 The technical montage documentation should include:  
 • Spacing and measures concerning storage and transport on the site of construction elements;  
 • Check of dimensions involved in the obtaining of necessary montage tolerances;  
 • Preparation and execution of montage joints;  
 • Elements of montage and levels indicated in the project for the construction mounting;  
 • Methods to support and ensure the stability of elements during the intermediary montage phases.

All the metallic elements will be connected according to the specific of the work and the equipments available and the season when the work will be done.  
 The excutants is bound to verify all the information from the plans and to communicate the necessary arrangements or additions that could ease the montage.  
 The factory and to bid to propose necessary arrangements or additions that could ease the montage.  
 The technical montage documentation should include:  
 • Spacing and measures concerning storage and transport on the site of construction elements;  
 • Check of dimensions involved in the obtaining of necessary montage tolerances;  
 • Preparation and execution of montage joints;  
 • Elements of montage and levels indicated in the project for the construction mounting;  
 • Methods to support and ensure the stability of elements during the intermediary montage phases.

Grădăria straturilor învelitoare, a vopselelor și a structurilor de rezistență a acoperisului este mersă să se expesească și să se realizeze în condițiile în care se realizează și structura de rezistență a acoperisului și a instalațiilor electrice și de iluminat.  
 The installation elements and of the lightning units is forbidden to overlaid 50kg/cm²

Material/Materials:  
 Oțel laminat/rolled steel: S55N

CLASA DE IMPORTANȚĂ A CONSTRUCȚIEI CONFORM PT1001-2006 ESTE (III)  
 CATEGORIA DE IMPORTANȚĂ CONFORM HG nr. 766/97 este (C)  
 THE CONSTRUCTION IMPORTANCE CLASS, ACCORDING TO P.1001-2006, IS (III)  
 THE IMPORTANCE CATEGORY, ACCORDING TO HS 766/97 IS 'C'